

*Pubblicazione immediata*

giovedì, 07 ottobre 2021 giovedì, 07 ottobre 2021

## **Bustine kencko usano NatureFlex™ compostabile**

La società kencko, con sede negli Stati Uniti e in Portogallo, ha scelto i film rinnovabili e compostabili NatureFlex™ per le sue confezioni di frullati liofilizzati in bustina.

Tomás Froes, il fondatore e CEO di kencko, appassionato di tecnologia alimentare, sostenibilità e benessere, ha sviluppato la prima versione del suo mix per frullati dopo che una diagnosi di gastrite acuta lo ha spinto a cercare un modo comodo e conveniente di portare frutta e verdura sempre con sé. Tenendo a mente la



responsabilità sociale e la sostenibilità, Tomás e il suo co-fondatore, Ricardo Vice Santos, offrono qualcosa di veramente unico ai consumatori, fornendo i frullati di kencko, nutrienti, comodi da preparare, a basso spreco, come servizio di un abbonamento mensile, supportato da un coaching nutrizionale gratuito.

Hanno completato il loro originale prodotto con un imballaggio compostabile. La bustina kencko, prodotta dallo stampatore di imballaggi sostenibili Bio4Pack, prevede uno strato di NatureFlex di Futamura, laminato con un secondo biofilm. I film NatureFlex™ sono prodotti con pasta di legno sostenibile, prodotta da piantagioni gestite in modo responsabile e certificati secondo gli standard di compostaggio UE (EN13432) e USA (ASTM D6400). Oltre agli standard di compostaggio industriale, NatureFlex è anche conforme allo standard TÜV Austria OK Compost Home per il compostaggio domestico. NatureFlex offre un'eccellente barriera ad aromi, gas e umidità.

La confezione finale è attualmente certificata solo per il compostaggio industriale. Tuttavia, nel loro continuo sforzo di migliorare per offrire un prodotto ottimale ai consumatori e al

pianeta, kencko e i suoi fornitori stanno lavorando insieme per produrre a breve una bustina per il compostaggio domestico.

Patrick Gerritsen, Fondatore e CEO di Bio4Pack ha affermato; *“È un privilegio lavorare con un’azienda come kencko. In soli 3 anni siamo cresciuti esponenzialmente, praticamente da zero ai numeri odierni. Cerchiamo sempre di ottimizzare il nostro portafoglio di prodotti: principalmente grazie a kencko, investiremo in una nuova macchina di laminazione per realizzare una pellicola multistrato certificata compostabile domestica”*.

Lucy Greeves, il direttore del marchio di kencko ha dichiarato: *“Nelle vesti di Certified B Corporation<sup>1</sup>, è davvero importante per noi assicurarci che non solo il nostro prodotto sia etico e sostenibile, ma anche il suo packaging. NatureFlex è stata per noi la scelta più ovvia per un imballaggio sostenibile; è una valida alternativa funzionale al film di plastica convenzionale”*.


La frutta e la verdura usate nelle polveri sono liofilizzate per preservare i nutrienti. Così facendo, kencko ha risolto contemporaneamente due problemi. La polvere ottenuta, completamente priva d’acqua, è molto più leggera e logisticamente più facile da trasportare. Allo stesso tempo, riduce il rischio di deterioramento rispetto ai prodotti freschi. Si stima che gli americani buttino via 58.500 tonnellate di frutta e verdura fresca ogni giorno<sup>2</sup> – equivalente a 130 jumbo jet a pieno carico<sup>3</sup>. Per persona, si tratta di 164 g di rifiuti al giorno, circa la stessa quantità di prodotto che un frullato kencko consente di risparmiare.

A causa delle loro proprietà intrinseche, le polveri liofilizzate sono estremamente idrofile. È quindi essenziale che l’imballaggio protegga il prodotto dall’umidità. La bustina in bio-laminato mantiene il prodotto asciutto e lo protegge dalla contaminazione, pur essendo una soluzione con un fine vita compostabile e responsabile dal punto di vista ambientale.

I frullati kencko sono disponibili in abbonamento in tutti gli Stati Uniti e in Europa e l’azienda si augura di poter commercializzare i propri prodotti a breve anche nel Regno Unito.

1. Le Certified B Corporations sono imprese che soddisfano i più alti standard di prestazioni sociali e ambientali verificate, trasparenza pubblica e responsabilità legale per bilanciare profitti e scopi. Le B Corps stanno incoraggiando un cambiamento culturale globale per ridefinire il successo nel mondo degli affari e costruire un’economia più inclusiva e sostenibile.

2. Conrad Z, Niles MT, Neher DA, Roy ED, Tichenor NE, Jahns L (2018) Relationship between food waste, diet quality, and environmental sustainability. [PLoS ONE 13\(4\): e0195405](https://doi.org/10.1371/journal.pone.0195405).



3. Il peso massimo medio al decollo di un Boeing 747 è di circa 440.900 chili o 441 tonnellate.  
58.500 tonnellate di frutta e verdura sprecate = 132,7 jumbo jet

Fine

### **Nota per i redattori**

*Futamura Chemicals Company Limited è un importante produttore di film in plastica e cellulosa (NatureFlex™ e Cellophane™). A seguito dell'acquisizione di Innovia Films, società specializzata in prodotti di cellulosa, Futamura ha un'impronta veramente globale con siti di produzione nel Regno Unito, Stati Uniti e Giappone. Detiene una posizione leader nel mondo sui mercati dei film per il packaging rinnovabili e compostabili e i casing di cellulosa. A livello globale, Futamura conta circa 1.500 dipendenti, con particolare attenzione alla sicurezza, prodotti speciali di alta qualità, ricerca e sviluppo, servizio clienti e partnership etiche e sostenibili.*

Contatti per i media:

Lynne Quincey

Email: [lynne.quincey@futamuragroup.com](mailto:lynne.quincey@futamuragroup.com)

Tel DD: +44(0)16973 41790

Cell.: +44(0)7792148218