

# Comunicado de Imprensa



*Para divulgação imediata*

Quinta-feira, 7 de outubro de 2021

## As saquetas da kencko utilizam NatureFlex™ compostável


Com sede nos EUA e em Portugal, a kencko optou por utilizar a película renovável e compostável NatureFlex™ nas suas embalagens das saquetas de smoothies liofilizados.

Graças à paixão pela tecnologia alimentar, sustentabilidade e bem-estar, o fundador e diretor executivo da kencko, Tomás Froes, desenvolveu a primeira versão do smoothie após ter sido diagnosticado com gastrite aguda e encontrado uma forma conveniente e económica de transportar frutas e vegetais saudáveis a qualquer momento.



Com a responsabilidade social e a sustentabilidade em mente, Tomás e o cofundador, Ricardo Vice Santos, oferecem algo único aos seus clientes ao fornecer os smoothies nutritivos, convenientes e ecológicos da kencko como um serviço de subscrição mensal que inclui, de forma gratuita, coaching em nutrição.

Combinando produtos únicos com embalagens compostáveis, a saqueta da kencko, fabricada pela transformadora de embalagens sustentáveis Bio4Pack, inclui uma camada de NatureFlex da Futamura laminada a outra biopelícula. As películas NatureFlex™ são produzidas à base de pasta de madeira sustentável colhida de plantações geridas de forma responsável e certificadas em conformidade com as normas de compostagem da UE (EN 13432) e dos EUA (ASTM D6400). Além da compostagem industrial, a NatureFlex também alcançou a norma TÜV Áustria OK Compost Home necessária para



compostagem doméstica. A NatureFlex proporciona uma excelente barreira contra aromas, gás e humidade.

A embalagem final possui atualmente certificação para compostagem industrial. No entanto, uma vez que está empenhada em continuar a melhorar e oferecer um produto que seja melhor para o cliente e para o planeta, a kencko e os respetivos fornecedores estão a colaborar para produzirem uma saqueta para compostagem doméstica em breve.

Patrick Gerritsen, fundador e diretor geral da Bio4Pack afirmou: *"É um privilégio trabalhar com uma empresa como a kencko. Em apenas três anos, alcançámos do zero os números que temos agora. Estamos sempre no processo de otimização da nossa gama de produtos e graças, principalmente à kencko, iremos investir numa nova laminadora para criarmos uma película multicamada para compostagem doméstica certificada."*

Lucy Greeves, diretora de marca na kencko afirmou: *"Enquanto Empresa B Certificada (Certified B Corporation)<sup>1</sup>, é muito importante para nós garantir que tanto o nosso produto como a embalagem são éticos e sustentáveis. A NatureFlex foi a escolha óbvia quanto a embalagens sustentáveis; é uma alternativa funcional e viável à película de plástico convencional."*

As frutas e os legumes utilizados nos pós são liofilizados para preservação dos nutrientes e, deste modo, a kencko resolveu dois problemas de uma vez só. Depois de a água ser completamente removida, o pó resultante é muito mais leve e fácil de transportar e, para além disso, reduz simultaneamente o risco de deterioração em comparação com os produtos frescos. Os norte-americanos descartam cerca de 58 500 toneladas de frutas e legumes frescos todos os dias<sup>2</sup>, o que equivale a 130 aviões Boeing com carga completa<sup>3</sup>. Por pessoa, trata-se de cerca de 164 g de frutas e legumes desperdiçados diariamente, o que representa sensivelmente a mesma quantidade de alimentos utilizados num smoothie da kencko.

Devido às suas propriedades inerentes dos pós liofilizados, estes smoothies são extremamente hidrofílicos. Desta forma, é essencial que a embalagem proteja o produto da humidade. A saqueta biolaminada mantém o produto seco e seguro contra contaminações e, em simultâneo, fornece uma solução de fim de vida compostável e ecológica.

Os smoothies da kencko estão disponíveis por subscrição nos EUA e na Europa, sendo que a empresa espera chegar ao mercado do Reino Unido em breve.

1. As Empresas B Certificadas são empresas que cumprem os mais elevados padrões de desempenho social e ambiental, transparência pública e responsabilidade legal validados para equilibrar os lucros e os objetivos da empresa. As Empresas B estão a acelerar uma mudança cultural global para redefinição dos conceitos de sucesso e empresa e criação de uma economia mais inclusiva e sustentável.

2. Conrad Z, Niles MT, Neher DA, Roy ED, Tichenor NE, Jahns L (2018) Relationship between food waste, diet quality, and environmental sustainability. [PLoS ONE 13\(4\): e0195405](https://doi.org/10.1371/journal.pone.0195405).

3. A média do peso máximo à descolagem do Boeing 747 é de, pelo menos, 400 000 quilogramas ou 440 toneladas. 58 500 toneladas de frutas e legumes desperdiçados = 132,7 aviões jumbo

## Conclusão

### Nota para o editor

*A Futamura Chemicals Company Limited é uma das principais produtoras de películas de plástico e celulose (NatureFlex™ e Cellophane™). Após a aquisição do negócio de películas de celulose da Innovia Films, a Futamura possui uma pegada global, com instalações de produção no Reino Unido, EUA e Japão. Tem uma posição de liderança global nos mercados de películas para embalagens e invólucros de celulose compostáveis e renováveis. Em termos gerais, a Futamura emprega cerca de 1500 pessoas e foca-se na segurança, produtos especializados de alta qualidade, investigação e desenvolvimento, apoio ao cliente, bem como parcerias éticas e sustentáveis.*

Contacto para imprensa:

Lynne Quincey

E-mail: [lynne.quincey@futamuragroup.com](mailto:lynne.quincey@futamuragroup.com)

Tel. de linha direta: +44(0)16973 41790

Telemóvel: +44(0)7792148218