

Pour publication immédiate

jeudi, 07 octobre 2021

Kencko choisit le NatureFlex™ compostable pour ses sachets de smoothies


Implanté aux États-Unis et au Portugal, kencko a choisi les films NatureFlex™ renouvelables et compostables pour ses sachets pour mélanges de smoothies lyophilisés.

Passionné de la technologie alimentaire, de la durabilité et du bien-être, Tomás Froes, fondateur et P-d.g de kencko a développé cette première version d'un mélange sec pour smoothie. Il souffrait d'une gastrite aiguë et recherchait une manière pratique et abordable de disposer à tout



moment de fruits et de légumes bons pour la santé. Soucieux de la responsabilité sociale et de la durabilité, Tomás et Ricardo Vice Santos, le co-fondateur, proposent un produit unique aux consommateurs sous la forme de smoothies pratiques, nutritifs et produisant peu de déchets. Leurs produits sont offerts par abonnement mensuel et sont accompagnés de conseils gratuits sur la nutrition.

Kencko a choisi de présenter son produit unique dans un emballage compostable. Fabriqué par Bio4Pack, le transformateur spécialisé dans les emballages durables, le sachet kencko comprend une couche de NatureFlex de Futamura, pelliculée sur un autre biofilm. Les films NatureFlex™ sont fabriqués à partir de pâte à papier durable provenant de plantations exploitées de manière responsable. Ils sont certifiés conformes aux normes de compostage européennes (EN13432), ainsi qu'aux normes américaines (ASTM D6400). En plus du compostage industriel, NatureFlex a également été agréé par TÜV Austria avec le label OK Compost Home requis pour le compostage domestique. NatureFlex présente une excellente barrière aux arômes, aux gaz et à l'humidité.



L'emballage final est actuellement certifié pour le compostage industriel. Toutefois, en parallèle à leurs efforts pour perfectionner et proposer un meilleur produit pour les consommateurs et la planète, kencko et ses fournisseurs travaillent en collaboration afin d'obtenir à court terme un sachet compostable OK Compost Home.


Patrick Gerritsen, fondateur et P-D.g. de Bio4Pack a déclaré : *« C'est un privilège de travailler avec une entreprise telle que kencko. En trois ans, nous sommes partis de rien pour arriver aux chiffres que nous réalisons aujourd'hui. Nous sommes constamment en train d'optimiser notre gamme de produits. Essentiellement grâce à kencko, nous allons investir dans une nouvelle machine de laminage afin de réaliser un film multicouches certifié compostable chez soi. »*

Lucy Greeves, directrice de la marque chez kencko, explique : *« Étant une société¹ certifiée B, il est vraiment important pour nous de nous assurer que notre produit est non seulement conforme à l'éthique et durable, mais que cela s'applique aussi à l'emballage. NatureFlex était le choix d'emballage durable le plus évident pour nous : il constitue une alternative fonctionnelle et viable aux films plastiques conventionnels. »*

Les fruits et les légumes incorporés dans les poudres sont lyophilisés afin de préserver les nutriments. Kencko a ainsi fait d'une pierre deux coups. Une fois toute l'eau éliminée, la poudre obtenue est beaucoup plus légère et facilite l'aspect logistique pour le transport. En même temps, cela réduit les risques de détérioration contrairement aux produits frais. On estime que les Américains jettent tous les jours environ 58.500 tonnes de fruits et de légumes frais, ce qui équivaut à 130 avions gros porteurs³ à pleine charge. Cela fait 164 g de déchets par personne et par jour, environ la même quantité de produit qui est économisée par un smoothie kencko.

En raison des propriétés inhérentes des poudres lyophilisées, celles-ci sont extrêmement hydrophiles. Il est donc essentiel que l'emballage protège le produit contre l'humidité. Le sachet biolaminé maintient le produit au sec et à l'abri de la contamination, tout en offrant une solution de fin de vie compostable et respectueuse de l'environnement.

Les smoothies kencko sont disponibles sur abonnement dans l'ensemble des États-Unis et de l'Europe et la société espère atteindre bientôt le marché britannique.



1. Les sociétés certifiées B (B Corporation) sont des entreprises conformes aux normes les plus élevées de performances sociale et environnementale vérifiées, de transparence publique et de responsabilité légale pour équilibrer le profit et l'objectif. Les sociétés certifiées B accélèrent un changement de culture mondiale afin de redéfinir le succès dans les affaires et de construire une économie plus inclusive et durable.

2. Conrad Z, Niles MT, Neher DA, Roy ED, Tichenor NE, Jahns L (2018) Relationship between food waste, diet quality, and environmental sustainability. [PLoS ONE 13\(4\): e0195405](https://doi.org/10.1371/journal.pone.0195405).

3. Le poids moyen maximum d'un Boeing 747 au décollage est d'au moins 400.000 kilos, soit 441 tonnes. 58.500 tonnes de déchets de fruits et de légumes sont égales à 132,7 avions gros-porteurs

Fin

Note à l'attention du rédacteur

Futamura Chemicals Company Limited est un grand fabricant de films plastiques et de cellulose (NatureFlex™ et Cellophane™). Suite à l'acquisition de l'activité cellulose d'Innovia Films, Futamura est présent dans le monde entier avec des sites de fabrication au Royaume-Uni, aux États-Unis et au Japon. Il occupe une position de leader mondial sur les marchés des films d'emballage et des barquettes en cellulose renouvelables et compostables. Futamura emploie quelque 1500 personnes dans le monde entier, privilégiant la sécurité, les produits spécialisés de haute qualité, la R&D, le service clients et les partenariats éthiques et durables.

Contact média :
Lynne Quincey
E-mail : lynne.quincey@futamura.com
Tél DD : +44(0)16973 41790
Portable : +44(0)7792148218